



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
«ВСЕРОССИЙСКИЙ ЦЕНТР ЭКСПЕРТИЗЫ И КАЧЕСТВА»**  
Зарегистрирована в Едином реестре систем добровольной  
сертификации Федерального агентства по техническому  
регулированию и метрологии Российской Федерации  
(Росстандарт РФ)

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ  
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «Юнак»**

(ООО ИЛ «Юнак»), ОГРН 1197325005998

Юридический адрес: 433600, Российская Федерация, Ульяновская область, Цильнинский район,  
село Кашинка, Дорожная улица, дом 15

Адреса места осуществления деятельности:

432028, Российская Федерация, Ульяновская область, город Ульяновск, улица Октябрьская  
улица, 22Д

171530, Российская Федерация, Тверская область, Кимрский район, ПГТ Белый Городок, улица  
Заводская, дом 22

**СЕРТИФИКАТ № РОСС RU.32055.ИЛ.00002 действителен до 20.07.2022 г.**

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № СДП/2020 -06637 от 03.06.2020 года**

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория ООО «Юнак»
Заявитель:	Индивидуальный предприниматель Редькина Ольга Александровна Место жительства: Российская Федерация, Нижегородская область, 603009, город Нижний Новгород, улица Героя Елисеева, дом 7А, квартира 84, адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Нижегородская область, 603950, город Нижний Новгород, улица Нартова, дом 2, основной государственный регистрационный номер индивидуального предпринимателя: 320527500044451, номер телефона: +79800289368, адрес электронной почты: kill.virus.lamp@gmail.com
Наименование продукции:	Бактерицидный рециркулятор для фильтрации воздуха в помещении, марки «KVL»
Изготовитель:	Индивидуальный предприниматель Редькина Ольга Александровна. Место жительства: Российская Федерация, Нижегородская область, 603009, город Нижний Новгород, улица Героя Елисеева, дом 7А, квартира 84, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, Нижегородская область, 603950, город Нижний Новгород, улица Нартова, дом 2.
Испытано согласно требованиям:	ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»
Метод (методика) испытаний	ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»
Дата получения образца	20.04.2020г.

*Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые  
испытаниям*

**1. Результаты испытаний на соответствие требованиям ГОСТ 12.2.007.0-75**

Таблица 1

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Вывод
3.1	<b>Общие требования</b>	
3.1.5	Электрическая схема изделия должна исключать возможность его самопроизвольного включения и отключения	С
3.1.7	Конструкция изделия должна исключать возможность неправильного присоединения его сочленяемых токоведущих частей при монтаже изделий у потребителя.	С
3.2	<b>Требования к изоляции</b>	
3.2.2	Изоляция частей изделия, доступных для прикосновения, должна обеспечивать защиту человека от поражения электрическим током	С
3.3	<b>Требования к защитному заземлению</b>	
3.3.7	В изделии должно быть обеспечено электрическое соединение всех доступных прикосновению металлических нетоковедущих частей изделия, которые могут оказаться под напряжением, с элементами для заземления	С
	Значение сопротивления между заземляющим болтом (винтом, шпилькой) и каждой доступной прикосновению металлической нетоковедущей частью изделия, которая может оказаться под напряжением, не должно превышать 0,1 Ом.	С
3.3.8	Элементами для заземления должны быть оборудованы следующие металлические нетоковедущие части изделий, подлежащих заземлению: оболочки, корпуса, шкафы; каркасы, рамы, обоймы, стойки, шасси, основания, панели, плиты и другие части изделий, которые могут оказаться под напряжением при повреждении изоляции.	С
3.3.11	При наличии металлической оболочки элемент для ее заземления должен быть расположен внутри оболочки.	С
3.3.12	Получение электрического контакта между съемной и заземленной (несъемной) частями оболочки должно осуществляться непосредственным прижатием съемной части к несъемной; при этом в местах контактирования поверхности съемной и несъемной частей оболочки должны быть защищены от коррозии и не покрыты электроизолирующими слоями лака, краски или эмали.	С
3.5	<b>Требования к блокировке</b>	
3.5.1	При выполнении блокировки должна быть исключена возможность ее ложного срабатывания	НП

*Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям*

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Вывод
3.6	<b>Требования к оболочкам</b>	
3.6.1	Оболочки должны соединяться с основными частями изделий в единую конструкцию, закрывать опасную зону и сниматься только при помощи инструмента.	С
3.6.6	Оболочки изделий, содержащих контактные соединения, не следует изготавливать из термопластичных материалов.	С
3.7	<b>Требования к зажимам и вводным устройствам</b>	
3.7.1	Ввод проводов в корпуса, коробки выводов, щитки и другие устройства следует осуществлять через изоляционные детали. При этом должна исключаться возможность повреждения проводов и их изоляции в процессе монтажа и эксплуатации изделия.	С
	Должно быть предотвращено расщепление многожильных проводов на отдельные жилы.	НП
	При применении проводов с оплеткой должно быть предотвращено ее расплетение.	С
3.7.2	Конструкция и материал вводных устройств должны исключать возможность случайного прикосновения к токоведущим частям, электрических перекрытий, а также замыкания проводников на корпус и накоротко.	НП
3.7.3	Внутри вводного устройства должно быть предусмотрено достаточно места для безопасного доступа к его элементам (контактам, проводникам, зажимам и т. п.) и для осуществления ввода и разделки проводов.	НП
3.7.4	Винтовые контактные соединения не должны являться источниками загорания в режиме «плохого» контакта.	НП
3.9	<b>Требования к маркировке и различительной окраске</b>	С
3.9.1	Штепсельные разъемы должны иметь маркировку, позволяющую определить те части разъемов, которые подлежат соединению между собой. Ответные части одного и того же разъема должны иметь одинаковую маркировку. Маркировка должна наноситься на корпусах ответных частей разъемов на видном месте. Допускается не наносить маркировку, если разъем данного типа в изделии единственный	НП

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Вывод
3.9.2	Выводы изделия должны быть снабжены маркировкой или должны быть выполнены таким образом, чтобы была возможность нанесения маркировки. Навеска маркировочных бирок не допускается.	С
3.9.3	Маркировку проводников следует выполнять на обоих концах каждого проводника по нормативно-технической документации	НП
3.9.4	Маркировка проводника должна быть выполнена так, чтобы при отсоединении проводника от зажима она сохранялась бы на замаркированном проводнике.	С

\*С- соответствует нормативным требованиям

\*\*НП – не применяется

#### ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Проверенные образцы изделий соответствуют ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» в части проверенных показателей.

Испытатель ООО ИЛ «Юнак»

Руководитель ООО ИЛ «Юнак»



Круглов А.Ю.

Семёнова Н.П.